



**ABMF 570**  
**ABMF 750**  
**ABMF 1050**  
**ABMF 1600**  
**ABMF-C**  
**ABMF-BV**

## Filtro automatico a nastro

Qualità uniforme del granulo grazie alla filtrazione completamente automatizzata.

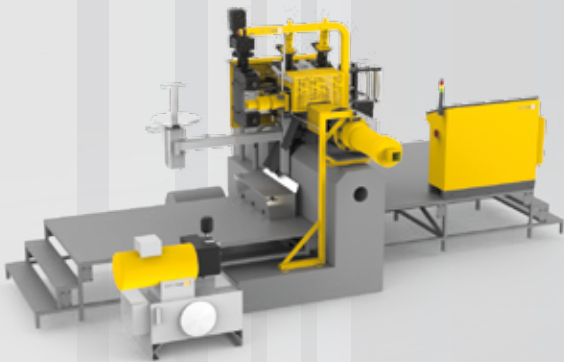
Il filtro automatico a nastro ABMF, prodotto dalla BritAS GmbH, garantisce un materiale dalle proprietà elevate, con costi di esercizio ridotti al minimo.

Per ottenere un materiale filtrato in maniera efficace, il filtro Britas gestisce automaticamente la frequenza dell'intervallo di cambio. Di conseguenza, la qualità del melt rimane costante durante tutta la produzione mentre le contaminazioni vengono rimosse attraverso lo spostamento della rete, con una perdita minima di materiale. Con l'aiuto di un pistone di accumulo, l'estrusore può rimanere in funzione senza dover necessariamente diminuire la portata.

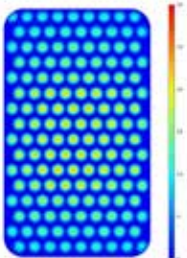
### Tipologie di filtri

- ▶ **ABMF:** filtro automatico a nastro con pistone di accumulo. Superficie filtrante fino a 1600 cm<sup>2</sup>.
- ▶ **ABMF-C Continuous:** la configurazione a doppio pistone garantisce un flusso continuo di materiale.
- ▶ **ABMF-BV Before Venting:** filtrazione posta prima del degasaggio.

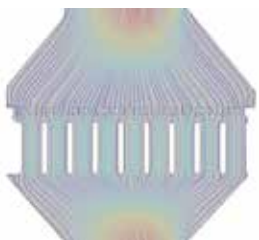




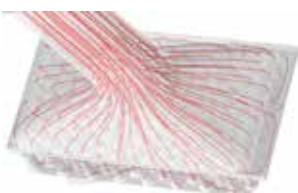
BritAS utilizza delle simulazioni a video come base per lo sviluppo del prodotto – alcuni esempi sono la griglia di supporto e la filiera



Flusso costante attraverso la filiera



Velocità del flusso



Distribuzione del flusso

## I vantaggi

### ► Automazione. Filtrazione completamente automatica.

La combinazione tra il sistema di filtrazione ed il suo controllo garantisce un funzionamento completamente automatico, pratico ed economico.

### ► Pulizia. Elevate finezze di filtrazione.

E' possibile utilizzare fino a tre reti filtranti contemporaneamente. Questo consente una regolazione esatta della finezza dai 50  $\mu\text{m}$  fino ad arrivare ai 950  $\mu\text{m}$ .

### ► Funzionamento continuo. L'estrusore resta attivo durante l'avanzamento della rete.

Grazie al pistone di accumulo, l'estrusore può continuare a produrre indipendente dallo stato di avanzamento del filtro garantendo in questo modo un'elevata stabilità di processo.

### ► Redditizio. Portate molto elevate.

Il nuovo design della piastra di supporto garantisce una maggiore portata a parità di superficie filtrante.

### ► Perfezionato. Omogeneità del flusso di materiale.

I nuovi aggiornamenti, oltre all'aumento di portata, hanno ottimizzato il passaggio del melt ed i risultati sono una minor generazione di pressione e di stress sul materiale.

### ► Proficuo. Costi di esercizio molto esigui.

Il funzionamento automatico, abbinato a portate elevate con nastro in continuo, assicura costi di esercizio decisamente contenuti.





## Applicazioni

Filtrazione adatta per i settori della rigenerazione post-consumo/post-industriale e produttori di compound.

## Dimensioni del filtro

Modello	l [mm]	l [in]	b	b [in]	h	h [in]
ABMF-0570-07	2778	109,4	1440	56,7	1998	78,7
ABMF-0570-09	2778	109,4	1440	56,7	1998	78,7
ABMF-0570-12	2822	111,1	1440	56,7	1998	78,7
ABMF-0750-09	2818	110,9	1440	56,7	1998	78,7
ABMF-0750-12	2862	112,7	1440	56,7	1998	78,7
ABMF-1050-09	2826	111,3	1490	58,7	2035	80,1
ABMF-1050-12	2870	113	1490	58,7	2035	80,1
ABMF-1050-15	2885	113,6	1490	58,7	2035	80,1
ABMF-1050-19	2891	113,8	1490	58,7	2035	80,1
ABMF-1600-12	2970	116,9	1540	60,6	2035	80,1
ABMF-1600-15	3014	118,7	1540	60,6	2035	80,1
ABMF-1600-19	3029	119,3	1540	60,6	2035	80,1
ABMF-1600-25	3035	119,5	1540	60,6	2035	80,1



Modello	Superficie filtrante		Volume accumulatore		Portata consigliata	
	[cm <sup>2</sup> ]	[sqin]	[litri]	[gal]	[kg/h]	[lbs/h]
ABMF-0570-07	570	88,4	7	1,8	-1100	-2426
ABMF-0570-09	570	88,4	9	2,3	-1400	-3087
ABMF-0570-12	570	88,4	12	3,1	-1900	-4190
ABMF-0750-09	750	116,3	9	2,3	-1400	-3087
ABMF-0750-12	750	116,3	12	3,1	-1900	-4190
ABMF-1050-09	1050	162,8	9	2,3	-1400	-3087
ABMF-1050-12	1050	162,8	12	3,1	-1900	-4190
ABMF-1050-15	1050	162,8	15	3,9	-2400	-5292
ABMF-1050-19	1050	162,8	19	4,9	-3100	-6836
ABMF-1600-12	1600	248	12	3,1	-1900	-4190
ABMF-1600-15	1600	248	15	3,9	-2400	-5292
ABMF-1600-19	1600	248	19	4,9	-3100	-6836
ABMF-1600-25	1600	248	25	6,5	-4000	-8820

\* Valori di produzione riferiti a LDPE, in funzione della tipologia di materiale e del tasso di impurità.

## Caratteristiche tecniche

- ▶ **Materiale pregiato.** Eccellenti proprietà dei rigranulati testate in base allo standard EN 15343ff.
- ▶ **Testato.** Ricerca e sviluppo supportata da simulazioni a video.
- ▶ **Tecnologia innovativa.** Design modulare e compatto e tecnologia sviluppata su piattaforma.
- ▶ **Facilità di utilizzo.** Gestione semplificata attraverso un touch screen principale.
- ▶ **Pratico.** Facile manutenzione.
- ▶ **Ripetitivo.** Un controllo computerizzato ottimizza il processo di lavorazione e stabilizza i parametri di processo.
- ▶ **Quantificato.** Cambio rete fino ad un intervallo minimo di 2 minuti.

## Reti

Il nastro filtrante è offerto in diverse versioni in funzione delle specifiche esigenze del cliente riguardo a tipologia di materiale, dimensioni, tipo di rete e resistenza alla trazione.

- ▶ Bobina: 20 - 25 kg, lunghezza fino a 50 m
- ▶ Finezza di filtrazione: da 50 µm a 950 µm
- ▶ E' possibile impiegare contemporaneamente fino a tre reti filtranti con finezze differenti.





**1**

Il melt in uscita dall'estrusore viene filtrato continuamente attraverso la rete del cambiafiltro.

La procedura di cambio rete automatico si attiva non appena viene raggiunta la soglia di pressione impostata dall'operatore.

**2**

La valvola saracinesca chiude il flusso di materiale in direzione della rete filtrante in modo da azzerare la pressione a monte del cambiafiltro.

Il melt deviato spinge il pistone dell'accumulatore verso il basso, senza dover necessariamente diminuire la portata della macchina.

Contemporaneamente i due cunei di tenuta si aprono e sbloccano il nastro filtrante.

~ 120 sec.

~ 18 sec.

**3**

La rete viene quindi trasportata attraverso i rulli di trasporto motorizzati, fino a quando la superficie filtrante non è completamente rinnovata.

**6**

Il pistone spinge verso l'alto il materiale accumulato ad una velocità liberamente configurabile dall'operatore, dosando in tal modo il reinserimento del melt.

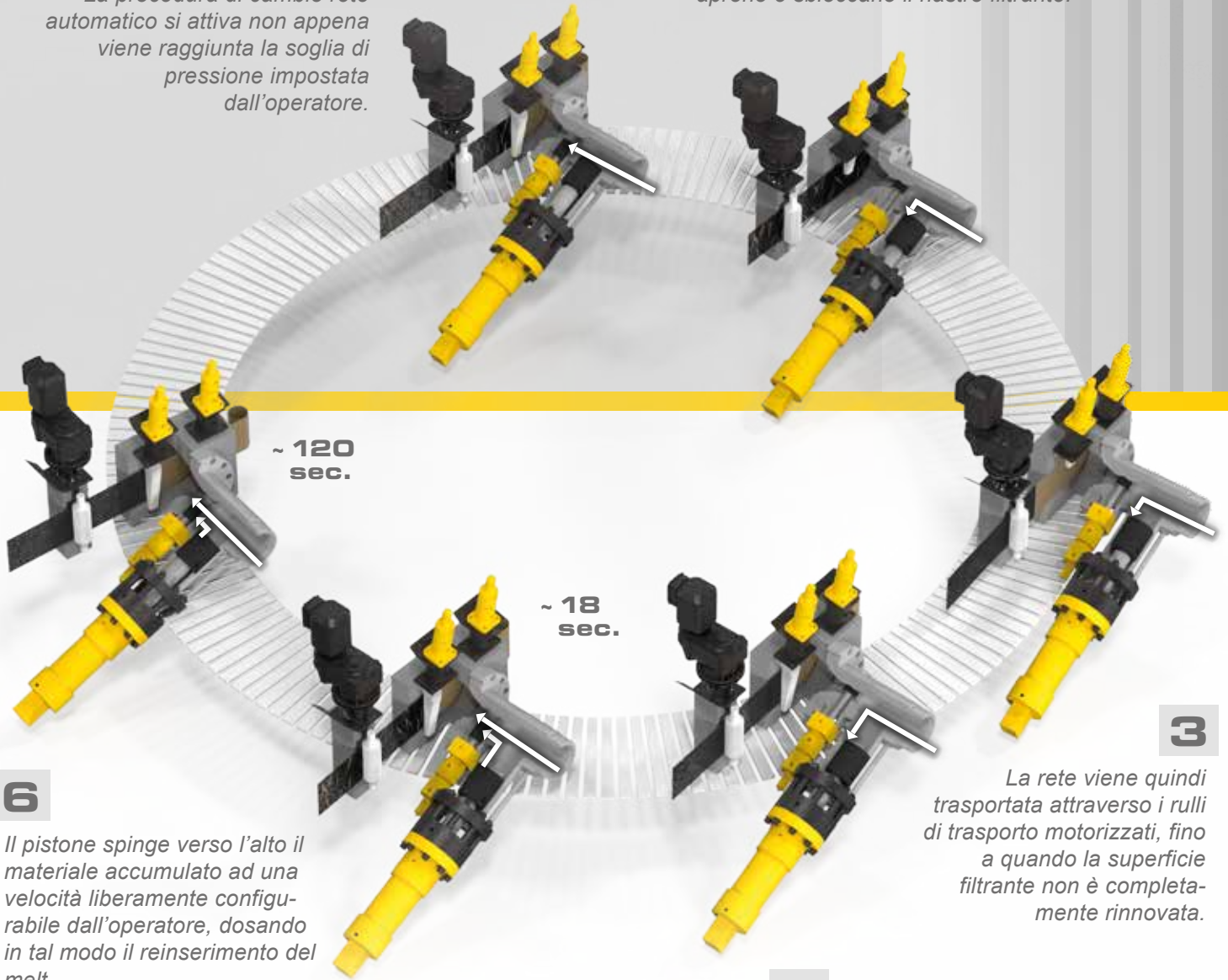
Quando il pistone dell'accumulatore ha raggiunto il fincorsa superiore, il processo di cambio del filtro è completato.

**5**

La valvola saracinesca si riapre permettendo al melt di fluire nell'area filtrante.

**4**

I cunei di tenuta si richiudono ed il nastro filtrante viene nuovamente bloccato ermeticamente.





## Assistenza clienti

- ▶ **Consulenza.** Supporto dalla scelta del filtro fino al suo finanziamento.
- ▶ **Prove.** Test con il materiale del cliente presso uno dei nostri test center.
- ▶ **Supporto.** Messa in servizio ad opera dei nostri tecnici e assistenza da remoto.
- ▶ **Ricambi.** Elevata disponibilità di ricambi grazie a magazzini regionali.

Potete contattarci al:  
+49(0)6181-91870 o [service@britas.de](mailto:service@britas.de)

**NOVITA'!**  
Nuovo impianto  
per i test, presso  
la sede di Hanau!



**BritAS Recycling-Anlagen GmbH**, Moselstrasse 50, 63452 Hanau / Germania  
T: +49-(0)6181-91870, F: +49-(0)6181-918722, [sales@britas.de](mailto:sales@britas.de)

© BritAS Recycling-Anlagen GmbH 05.2018. All rights reserved.  
Modifications and print errors excepted.